

3240H 属于双组分常温固化的高性能环氧树脂胶粘剂；无溶剂，无腐蚀，不易燃，具有填缝，修补的能力，固化后不收缩，可打磨及钻孔；高剪切，高剥离强度，良好的耐振动载荷性能；优异的耐水，耐酸碱及化学腐蚀能力，耐高温，可在-60-180℃下长期稳定工作；特别适合修补与粘接。

### 产品用途：

对常见金属如钢，铁，铝，铜与陶瓷，玻璃，木材，硬质塑料等材料的粘接或金属铸件缺陷如砂眼，气孔和裂纹等的修补，效果显著；广泛应用于电子，电器，仪器，仪表，汽车，机械，变压器，化工管道，工业修补，工艺品，家具，玩具，珠宝，陶瓷，磨具，体育器械，建筑，装饰等行业的粘接与修补。

### 性能数据：

	3240H-A	3240H-B
颜色（目测）	黑色	橙色
粘度（CPS/25℃）	20000-40000	20000-40000
混合比例	1:1（目测）	
适用期（10g/25℃）	约 30min	
凝胶时间（10g/25℃）	45-90min	
拉伸剪切强度（Mpa）	≥18.0	
硬度（邵氏D）	85-87	

### 产品使用:

- 清除被粘物表面的油渍、灰尘，保持清洁、干燥，粘接裂缝同样处理物面，用砂纸轻微打磨表面会得到更好的粘接效果。
- 将树脂和固化剂按体积比 1:1（目测）比例混合均匀，混合物应在 30 分钟内使用完，1-2 小时初步固化（一般情况下，环境温度越高，固化时间越短）。
- 将混合物均匀涂于被粘物表面，通常涂一层 0.05-0.1mm 厚的胶层即可赋予粘合处最大的粘接强度，涂胶后用夹子，橡皮筋或胶带将被粘物表面压合在一起，在室温下固定至少 6 小时（时间长短视环境温度而定）即可转入下一道工序，粘接好的物件在室温下至少 16 小时后即可正常使用。

### 注意事项:

- 本品含环氧和聚胺树脂，极少数人接触本品可能会发生过敏反应。
- 避免本品接触皮肤或眼睛，如接触皮肤，请用肥皂及水清洗，如接触眼睛应立即用大量清水冲洗并迅速就医。
- 本品应密封贮存于阴凉、干燥处并远离高温，保质期三年。

### 包装规格:

50ml/支;      2kg/组;      40kg/组

**用户批量使用前应先进行试用以免差错!**